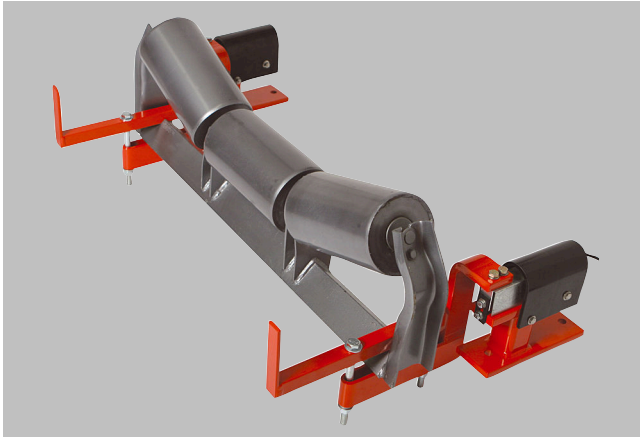


Pesaje en cinta

Básculas de cinta Milltronics

Milltronics MUS

Sinopsis



La báscula de cinta Milltronics MUS es un sistema de pesaje modular para cargas medias o pesadas.

Beneficios

- Diseño modular exclusivo
- Fácil de instalar
- Solución de bajo costo
- Fácil retroinstalación

Campo de aplicación

La báscula Milltronics MUS permite pesar diversos productos, como áridos, arena o minerales. Ofrece un pesaje continuo en línea a costes muy reducidos. Al estar desprovista de soporte transversal, puede adaptarse a cintas transportadoras de cualquier anchura y rodillos de pesaje estándar. Al mismo tiempo reduce la sedimentación de material.

El diseño y la sencilla estructura de la MUS garantizan plazos de entrega cortos. Si se debe trasladar la báscula de cinta a otra cinta transportadora, la MUS ofrece la máxima flexibilidad.

En combinación con los integradores Milltronics BW500, SIWAREX WT241, WP241, o FTC con microprocesador, la MUS permite visualizar el caudal, el peso total, la carga de la cinta y la velocidad de los sólidos granulados en un transportador de cinta. Un sensor mide la velocidad de la cinta para enviarla al integrador.

Datos para selección y pedidos

	Referencia				
La precisión de la báscula de cinta Milltronics MUS es ± 2 % de totalización sobre 25 ... 100 % de rango de operación con capacidad hasta 5000 t/h (5 512 STPH).	7MH7123-	●	●	●	● 0
Haga clic en la referencia para obtener la configuración en línea en el PIA Life Cycle Portal.					
Construcción de la báscula					
Modelo estándar, anchos de cinta hasta 1000 mm (42 inch), células de carga de acero niquelado	1				
Modelo reforzado, anchos de cinta hasta 1524 mm (60 inch), células de carga de acero niquelado	2				
Capacidad de las células de carga					
<u>Célula de carga para báscula modelo estándar</u>					
20 kg (44.1 lb) ¹⁾			A	A	
30 kg (66.1 lb) ¹⁾			A	B	
50 kg (110.2 lb) ¹⁾			A	C	
75 kg (165.3 lb) ¹⁾			A	D	
100 kg (220.4 lb) ¹⁾			A	E	
No especificada ²⁾			X	X	
<u>Célula de carga para báscula de alta resistencia</u>					
50 kg (110.2 lb) ³⁾			B	A	
100 kg (220.4 lb) ³⁾			B	B	
150 kg (330.7 lb) ³⁾			B	C	
200 kg (440.9 lb) ³⁾			B	D	
300 kg (661.4 lb) ³⁾			B	E	
500 kg (1102.3 lb) ³⁾			B	F	
Construcción					
Acero dulce pintado con pintura de poliéster clasificado C5-M					1

Datos para selección y pedidos	Clave
Otros diseños	
Complete la referencia con la extensión "-Z" y especifique la clave o claves.	
Etiqueta de acero inoxidable [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)], Número/identificación del punto de medida (máx. 27 caracteres), especifique en texto plano.	Y15
Especifique el número de referencia servicio de ingeniería (máx. 15 caracteres) en texto plano.	Y31
Certificado de prueba del fabricante: Según EN 10204-2.2	C11
Instrucciones de servicio	
Toda la documentación está disponible en diferentes idiomas para descarga gratuita, en http://www.siemens.com/weighing/documentation	
Repuestos	Referencia
<u>Célula de carga para báscula modelo estándar</u>	
20 kg (44.1 lb)	A5E00826934
30 kg (66.1 lb)	A5E00826935
50 kg (110.2 lb)	A5E00826936
75 kg (165.3 lb)	A5E00826938
100 kg (220.5 lb)	A5E00826939
<u>Célula de carga para báscula modelo estándar, incluye material de montaje</u>	
20 kg (44.1 lb)	7MH7725-1CP
30 kg (66.1 lb)	7MH7725-1CQ
50 kg (110.2 lb)	7MH7725-1CR
75 kg (165.3 lb)	7MH7725-1CS
100 kg (220.5 lb)	7MH7725-1CT
<u>Célula de carga para báscula de alta resistencia</u>	
50 kg (110.2 lb)	A5E00826941
100 kg (220.5 lb)	A5E00826942
150 kg (330.7 lb)	A5E00826943

Pesaje en cinta

Básculas de cinta Milltronics

Milltronics MUS

Datos para selección y pedidos (Continuación)

Datos para selección y pedidos	Clave
200 kg (440.9 lb)	A5E00826944
300 kg (661.4 lb)	A5E00826945
500 kg (1 120.3 lb)	A5E00826946
<u>Célula de carga para báscula de alta resistencia, incluye material de montaje</u>	
50 kg (110.2 lb)	7MH7725-1CU
100 kg (220.5 lb)	7MH7725-1CV
150 kg (330.7 lb)	7MH7725-1CW
200 kg (440.9 lb)	7MH7725-1CX
300 kg (661.4 lb)	7MH7725-1CY
500 kg (1 120.3 lb)	7MH7725-1DA
Placa protectora anti-piedras de recambio para báscula MUS, modelo estándar	7MH7723-1DM
Kit de reemplazo de conducto	7MH7723-1NA
Pesas de calibración	
Véase la página del catálogo barras de peso planas Milltronics para la calibración: https://support.industry.siemens.com/cs/document/109813400	
Nota: los accesorios para la calibración deben indicarse por separado en el pedido.	

- 1) Sólo con construcción de báscula opción 1.
- 2) Sólo para realizar cotizaciones, no válido para pedidos.
- 3) Sólo con construcción de báscula opción 2.

Datos técnicos

Milltronics MCS	
Datos técnicos	
Modo de operación	
Principio de medición	Medición de la carga en los rodillos de un transportador de cinta con células de carga extensométricas de alta resistencia
Aplicaciones típicas	<ul style="list-style-type: none"> • Monitoreo de piedra triturada en cintas transportadoras de transición secundarias y cargas de recirculación • Seguimiento de la producción total diaria
Precisión de la medida	
Precisión ¹⁾	± 0,5 ... 1 % del peso totalizado, rango de funcionamiento 25 ... 100 %, dependiente de la aplicación
Repetibilidad	± 0,1 %
Condiciones de medida	
Temperatura máxima del material	65 °C (150 °F)
Cinta transportadora	
Ancho de la cinta	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia estándar: hasta 1000 mm (ancho CEMA máx. 42 inch) • Alta resistencia/cinta reforzada: hasta 1524 mm (ancho CEMA máx. 60 inch) • Refiérase al plano de dimensiones.
Velocidad de la cinta	3,0 m/s máx. (600 fpm) ²⁾
Capacidad	Máx. 5000 t/h a la máxima velocidad de la cinta ²⁾
Inclinación del transportador	<ul style="list-style-type: none"> • Angulo de ±20° con la horizontal, inclinación fija • Hasta ± 30° con precisión reducida³⁾
Rodillos	
Perfil del rodillo	<ul style="list-style-type: none"> • Plano (horizontal) hasta 35° • Hasta 45° con precisión reducida³⁾
Diámetro del rodillo	50 ... 180 mm (2 ... 7 inch)
Espacio entre rodillos	0,6 ... 1,5 m (2.0 ... 5.0 ft)

Datos técnicos (Continuación)

Milltronics MCS	
Célula de carga	
Construcción	Acero aleado plateado en níquel Protección de las galgas extensométricas: silicio
Grado de protección	IP66
Longitud de cable	3 m (10 ft)
Excitación	10 V DC nominal, 15 V DC máximo
Salida	2 mV/V a la capacidad nominal de la célula de carga
No linealidad y histéresis	0,02 % de la potencia de salida nominal
No repetibilidad	0,01 % de la potencia de salida nominal
Capacidad	
• Rangos, versión estándar	20, 30, 50, 75, 100 kg (44, 66, 110, 165, 220 lb)
• Rangos, versión reforzada de alta resistencia	50, 100, 150, 200, 500 kg (110, 220, 330, 440, 1100 lb)
Sobrecarga	150 % de la capacidad nominal, máx. 200 % de la capacidad nominal
Temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura de funcionamiento -40 ... +65 °C (-40 ... +150 °F) • Compensada: -10 ... +40°C (15 ... +105 °F)
Peso	Resistencia estándar: hasta 44 lb (20 kg), 22 lb (10 kg) por lado Alta resistencia/reforzada: hasta 64 lb (30 kg), 32 lb (15 kg) por lado
Cableado de interconexión (hacia el integrador)	<ul style="list-style-type: none"> • < 150 m (500 ft), cable apantallado de 6 conductores, 18 AWG (0,75 mm²) • > 150 m ... 300 m (500 ... 1000 ft), cable apantallado de 8 conductores, 18 ... 22 AWG (0,75 ... 0,34 mm²)
Atmósferas explosivas	Consulte la fábrica
Aprobaciones	CE, UKCA, RCM, EAC, CMC, KC

- 1) Precisión sujeta a: en instalaciones aprobadas (en la fábrica) el peso totalizado de la báscula de cinta se encontrará dentro de los límites de precisión

Datos técnicos (Continuación)

definidos si se compara con una muestra de prueba de material de peso conocido. El caudal de ensayo debe estar dentro del rango especificado de la capacidad máxima y debe mantenerse constante durante el ensayo. La muestra mínima de material debe corresponder a una muestra obtenida mediante el caudal de ensayo, durante un lapso de tiempo equivalente a tres vueltas de cinta transportadora, o diez minutos de servicio (el valor más alto).

- 2) Contacte a Siemens (http://www.automation.siemens.com/aspa_app) para la consideración de valores más altos.
- 3) Se requiere una revisión por parte de Siemens (http://www.automation.siemens.com/aspa_app).

Pesaje en cinta

Básculas de cinta Milltronics

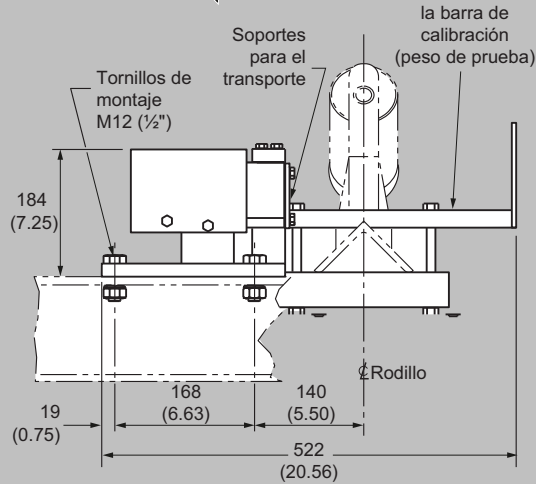
Milltronics MUS

Croquis acotados

Modelo estándar

Movimiento de la cinta en transportadores planos o inclinados

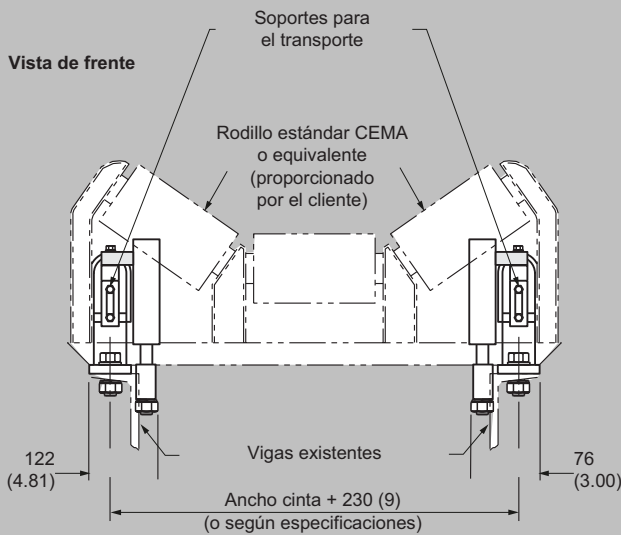
Vista lateral



Nota:

Alinear (2) rodillos de acercamiento y (2) rodillos de retirada con el rodillo en el área de pesaje [rango 0,8 (+1/32) - 0 (0)].

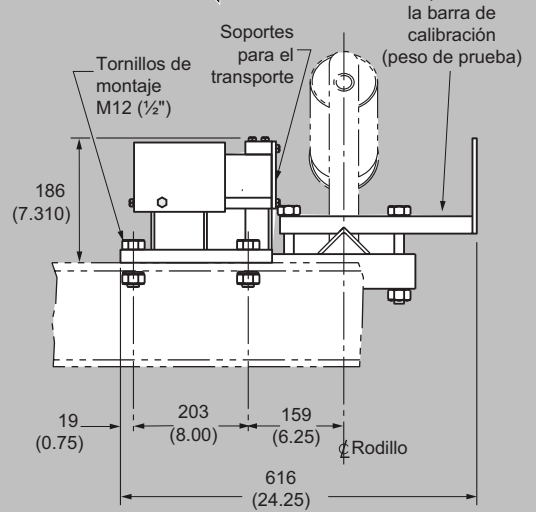
Vista de frente



Modelo reforzado para cargas importantes

Movimiento de la cinta en transportadores planos o inclinados

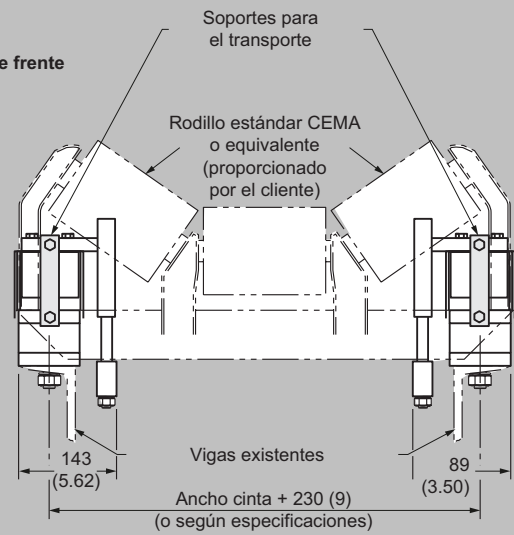
Vista lateral



Nota:

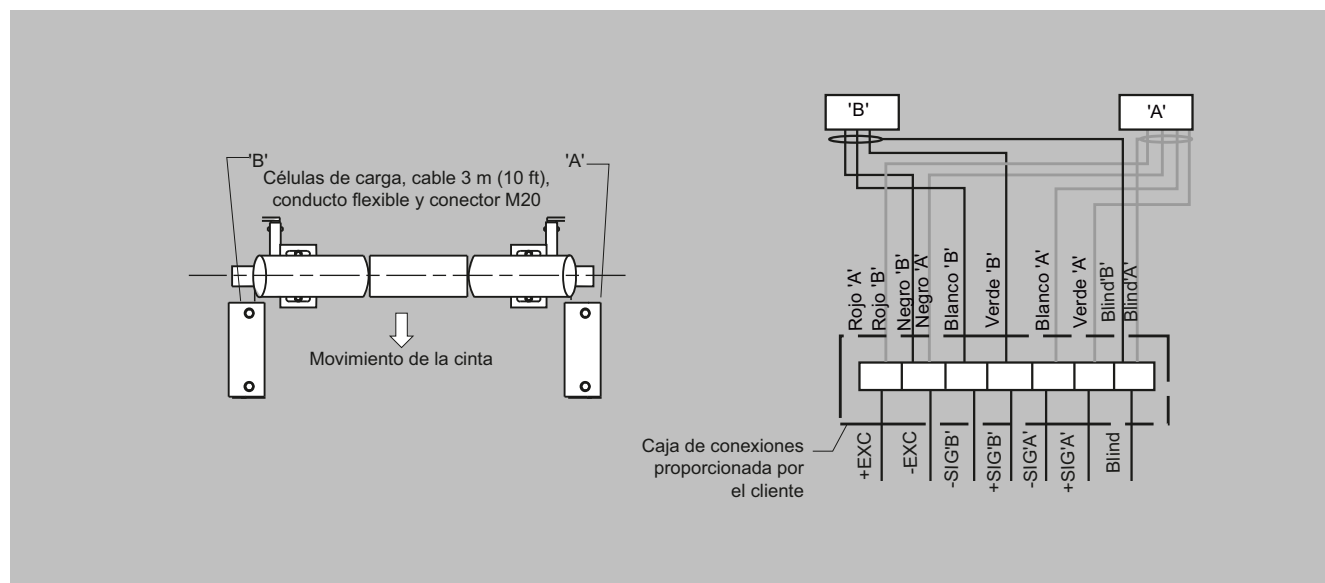
Alinear (2) rodillos de acercamiento y (2) rodillos de retirada con el rodillo en el área de pesaje [rango 0,8 (+1/32) - 0 (0)].

Vista de frente



MUS, dimensiones en mm (inch)

Diagramas de circuitos



Conexiones MUS



Representantes / Distribuidores Autorizados

Argentina

Tel: (+54 11) 5352 2500

Email: info@dastecsrl.com.arWeb: www.dastecsrl.com.ar